



# Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz

## DECLARACION Nº **850**

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

### **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, declara de Interés Municipal el "IX Congreso Nacional y VIII Latinoamericano de Derecho Privado para Estudiantes y Jóvenes Graduados", que se realizará en la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional del Litoral los días 5 y 6 de junio de 2.003.-

**SALA DE SESIONES, 27 de marzo de 2.003.-**

**Presidente: Ing. Darío Boscarol**

**Secretario Legislativo: Dr. Néstor Condal**