



# DECLARACION N° 4471

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, declara de interés el 25º aniversario de la creación de Canto Libre, agrupación musical santafesina de coro y pequeña orquesta.

**SALA DE SESIONES, 24 de junio de 2021.-**

**Presidente: Lic. Leandro Carlos González  
Secretario Legislativo: Abog. Matías Müller**