



# DECLARACION N° 4232

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, adhiere al 25º aniversario del Centro de Mediación de la Defensoría del Pueblo, por los servicios prestados y el rol fundamental que aporta para la construcción de una cultura de paz en la Ciudad.

**SALA DE SESIONES, 20 de agosto de 2020.-**

**Presidente: Lic. Leandro Carlos González**  
**Secretario Legislativo: Abog. Matías Mûller**