



# DECLARACION Nº 3974

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés la Maratón La Paula Corre, organizada por la Escuela de Educación Técnico Profesional Nº 655 Paula Albarracín de Sarmiento.

**SALA DE SESIONES, 19 de septiembre de 2019.-**

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata**  
**Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**