



DECLARACION Nº 3957

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara al mes de octubre como Mes de Protección a la Naturaleza al conmemorarse el día 18 de octubre el Día Mundial de la Protección a la Naturaleza.

Asimismo el Departamento Ejecutivo Municipal realizará distintas actividades para fomentar y promocionar el cuidado y protección de la naturaleza y gestionará para el día 18 de octubre la iluminación del Puente Colgante con colores acordes para su conmemoración.

SALA DE SESIONES, 12 de septiembre de 2019.-

Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär