



DECLARACION Nº **3860**

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de interés las XXVII Jornadas Nacionales de Derecho Civil a realizarse en la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional del Litoral, los días 26, 27 y 28 de septiembre.

SALA DE SESIONES, 27 de junio de 2019.-

Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär