



# DECLARACION Nº 3810

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de interés el 2º Congreso de Derecho Público Argentino, organizado por el Centro de Estudiantes de Derecho y Ciencias Sociales, a realizarse los días 13 y 14 de junio en la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional del Litoral.

**SALA DE SESIONES, 23 de mayo de 2019.-**

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata  
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**