DECLARACION Nº 3732

EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE

D E C L A R A C I O N

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara su beneplácito por la actuación del triatleta santafesino Diego A. Jara, en el IRONMAN 70/30 de Punta del Este – Uruguay, que le permitió obtener una plaza para disputar el campeonato mundial IRONMAN 70.3 2019, que se desarrollará el 7 y 8 de septiembre en Niza – Francia.

SALA DE SESIONES, 11 de abril de 2019.-

Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär