



# DECLARACION Nº 3684

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés el acto por el 10º aniversario de la creación del Museo y Archivo Histórico de la Universidad Nacional del Litoral Marta Samatán, a realizarse el día 14 de diciembre del corriente año en la Biblioteca Pública y Popular Dr. José Gálvez.

**SALA DE SESIONES, 13 de diciembre de 2018.-**

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata  
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**

Expte. CO-0062-01560805-2 (PC)