



DECLARACION Nº 3341

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés el Campeonato Sudamericano de Artes Marciales Abierto, a realizarse el 8 de julio de 2018, con la participación de delegaciones de Chile, Perú, Uruguay y Paraguay, entre otros.

SALA DE SESIONES, 21 de junio de 2018.-

Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär