



# DECLARACION Nº 3328

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, declara de Interés Municipal la Maratón UPCN, que se realizará el 10 de junio de 2018, organizada por la Unión del Personal Civil de la Nación – Seccional Santa Fe.

**SALA DE SESIONES, 07 de junio de 2018.-**

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata**  
**Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**

Expte. CO-0062-01511825-0 (N)