



DECLARACION Nº 3271

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara Joven Santafesino Destacado al Sr. Gastón Ariel Francois – D.N.I. N° 42.852.256, por su participación en el 7° Campamento Científico Bayer Kimlu en la Reserva Biológica Huiloen Temuco – Chile, llevado a cabo en el mes de marzo de 2018.

SALA DE SESIONES, 19 de abril de 2018.-

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**