



# DECLARACION Nº **3144**

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés la XL Reunión del CASLAN y el VII Congreso de Alimentos Siglo XXI: alimentos, nutrición y salud, bajo el lema, “Calidad Nutricional: contribuyendo al bienestar y a la salud”, a realizarse los días 29 y 30 de noviembre y 1 de diciembre de 2017 en el Rectorado de la Universidad Nacional del Litoral.

**SALA DE SESIONES, 02 de noviembre de 2017.-**

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata**  
**Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**