



# DECLARACION Nº 3034

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés el 1° Congreso de Derecho Público Argentino, el que tendrá lugar los días 7 y 8 de septiembre en el Patio de la Reforma de la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional del Litoral.

**SALA DE SESIONES, 24 de agosto de 2017.-**

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata**  
**Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**