



DECLARACION Nº 2954

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés el 3° Congreso del Nuevo Derecho Privado Argentino, a celebrarse los días 15 y 16 de junio del corriente año, en el Paraninfo de la Universidad Nacional del Litoral, con motivo de conmemorarse el 2° año de vigencia del Código Civil y Comercial de la República Argentina.

SALA DE SESIONES, 18 de mayo de 2017.-

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata
Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**