



# DECLARACION Nº 2913

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de interés el Torneo Abierto de Artes Marciales Copa Puma, a realizarse el día 23 de abril en las instalaciones del Club Regatas Santa Fe, organizado por la Escuela de Arte Marcial Nacional Kapu.

**SALA DE SESIONES, 20 de abril de 2017.-**

**Presidente: Sr. Sebastián Atilio Alberto Pignata**  
**Secretario Legislativo: Abog. Mariano Manuel Bär**