



# DECLARACION Nº 2839

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, manifiesta su beneplácito por la promoción y gestión como Monumento Histórico Nacional de la manzana histórica de la Universidad Nacional del Litoral, compuesta por los edificios del Rectorado y de la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales.

**SALA DE SESIONES, 02 de noviembre de 2016.-**

**Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello**

**Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas**