



DECLARACION N° 2709

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, declara de su interés el 2º Congreso del Nuevo Derecho Privado Argentino, organizado por el Centro de Estudiantes de Derecho y Ciencias Sociales de la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional de Litoral, en homenaje a la Sra. María Josefa Méndez Costa y al Sr. Benjamín Pablo Piñón, el que se llevará a cabo en dicho establecimiento educativo, los días 15 y 16 de septiembre del corriente año.

SALA DE SESIONES, 25 de agosto de 2016.-

Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello

Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas