



DECLARACION N° 2679

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés al XVII Encuentro Nacional de Música Popular Santa Fe Coral, organizado por la Agrupación Coral Cantares y se llevará a cabo los días 13 y 14 de agosto de 2016.

SALA DE SESIONES, 04 de agosto de 2016.-

Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello

Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas