



# DECLARACION N° 2592

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara su beneplácito con la actividad “Educar hoy en la complejidad, comprometidos con el mundo que queremos” organizada por la Asociación Civil Brahma Kumaris, que tendrá como conferencista a la docente española Pilar Quera Colomina, a realizarse el día 25 de abril del corriente año, en la Sala Cervantes del Centro Cultural ATE Casa España.

**SALA DE SESIONES, 14 de abril de 2016.-**

**Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello**

**Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas**