



# DECLARACION N° 2531

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, declara su beneplácito por el 80º aniversario de la fundación de la DAIA en la República Argentina y las actividades de su filial Santa Fe durante el año 2015.

**SALA DE SESIONES, 29 de octubre de 2015.-**

**Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello**

**Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas**