



# DECLARACION N° 2422

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de su interés el "IX Festival Internacional de Poesía Palabra en el Mundo", a realizarse desde el 11 al 22 de mayo en La Casa del Sur, San Jerónimo N° 1.133.

**SALA DE SESIONES, 21 de mayo de 2015.-**

**Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello**

**Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas**

Expte. CO-0062-011934444-5 (PC).-