



# DECLARACION N° 2403

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, declara de Interés Municipal el “Primer Congreso del Nuevo Derecho Privado Argentino”, organizado por el Centro de Estudiantes de Derecho y Ciencias Sociales, a desarrollarse en la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional del Litoral los días 16 y 17 de abril de 2015.

**SALA DE SESIONES, 27 de marzo de 2015.-**

**Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello**

**Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas**

Expte. CO-0062-01171975-4 (PC).-