



# DECLARACION N° 1864

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de interés municipal el 1º Congreso de Graduados en Derecho y 7º de Estudiantes de Derecho “Nuevas tendencias jurisprudenciales en el Derecho Público y Privado”, que se llevará a cabo en la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la U.N.L., el 27 y 28 de septiembre de 2.012.-

**SALA DE SESIONES, 20 de septiembre de 2.012.-**

**Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello**

**Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas**