



# DECLARACION N° 1831

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de Interés Municipal las actividades programadas en el marco del 25º Aniversario de la creación de la Facultad de Humanidades y Ciencias de la Universidad Nacional del Litoral.

**SALA DE SESIONES, 02 de agosto de 2.012.-**

**Presidente: Sr. Leonardo Javier Simoniello**  
**Secretario Legislativo: Sr. Raúl Alfredo Molinas**