



# DECLARACION N° 1742

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

## **DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz declara de interés municipal al "6º Festival Internacional de Poesía por la Paz en el Mundo y mi Ciudad", que se realizará en nuestra ciudad, entre los días 13 y 23 de mayo del año 2.012, en simultaneo con todos los países del mundo que participan del evento.

**SALA DE SESIONES, 27 de octubre de 2.011.-**

**Presidente: Dr. José Manuel Corral**

**Secretario Legislativo: Dr. Danilo Lionel Armando**