



DECLARACION N° 1629

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

DECLARACION

El Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz, declara de interés municipal el “XXVI Congreso Nacional de Derecho Procesal”, que tendrá lugar los días 8, 9 y 10 de junio de 2.011, en la Facultad de Ciencias Jurídicas y Sociales de la Universidad Nacional del Litoral.

SALA DE SESIONES, 17 de marzo 2.011.-

Presidente: Dr. José Manuel Corral

Secretario Legislativo: Dr. Danilo Lionel Armando