



Honorable Concejo Municipal de la Ciudad de  
Santa Fe de la Vera Cruz

DECLARACION N° **1270**

**EL HONORABLE CONCEJO MUNICIPAL DE LA CIUDAD DE SANTA FE DE LA  
VERA CRUZ, SANCIONA LA SIGUIENTE**

**DECLARACION**

El Honorable Concejo Municipal declara de interés municipal las actividades a realizarse en el marco del “Noventa Aniversario de la Reforma Universitaria”, organizado por la Universidad Nacional del Litoral, que se desarrollarán desde el día 30 de mayo hasta el día 30 de junio de 2.008 en nuestra Ciudad de Santa Fe de la Vera Cruz.

**SALA DE SESIONES, 29 de mayo de 2.008.-**

**Presidente: Dr. Jorge Antonio Henn**

**Secretario Legislativo: Dr. Danilo Lionel Armando**